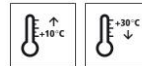


Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

EP Beschichtung, Industrie



Charakteristik

- Anwendung**
- innen
 - auf Bodenflächen
 - als farbige Standardbeschichtung für Industriebodenflächen, z. B. Automobilindustrie oder Lebensmittelindustrie
 - als farbige Deckversiegelung im StoCretec Oberflächenschutzsystem OS 8
 - als Bestandteil des StoFloor Cleanroom BB OS

- Eigenschaften**
- mechanisch und chemisch mittel belastbar
 - zum Reinigen kurzzeitig +80 °C, Dauernass max. +40 °C
 - sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften
 - frei von lackschädlichen Additiven

- Optik**
- glänzend

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 1504-2
 - diverse Prüfzeugnisse

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Biegezugfestigkeit	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	bestimmt für ca. RAL 7032
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Abriebwiderstand laut Taber-Gerät	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 75 %

Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 85 %

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 50 Minuten
Bei +20 °C: ca. 30 Minuten
Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 25,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.
Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro mm Schichtdicke, bei Beschichtung bis 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
	pro mm Schichtdicke, bei Beschichtung von 1 - 3 mm	1,1	kg/m ²
	als Versiegelung, je nach Abstreukorn	0,6 - 0,8	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Industriebodenbeschichtung glatt

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung StoPox GH 205 / Abstreuung
3. Beschichtung mit StoPox BB OS (ungefüllt/gefüllt in Abhängigkeit der Schichtdicke)
4. Mattierende Versiegelung StoPox WL 150 transparent (optional)
5. Einpflege StoDivers P 105 oder StoDivers P 120 (optional)

Industriebodenbeschichtung rutschhemmend

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung StoPox GH 205 / Abstreuung
3. Beschichtung StoPox BB OS (ungefüllt/gefüllt in Abhängigkeit der Schichtdicke) / Abstreuung mit StoQuarz
4. Versiegelung mit StoPox BB OS bzw. StoPox DV 100

Oberflächenschutzsystem OS 8, geprüft gegenüber rückseitiger Feuchteinwirkung

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierspachtel und Oberflächenschutzschicht mit StoPox GH 502 oder StoPox GH 532
3. Abstreuung mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm im Überschuss
4. Versiegelung mit StoPox BB OS

Siehe Ausführungsanweisung StoCretec Oberflächenschutzsystem OS 8.6 und OS 8.22

Applikation

Industriebodenbeschichtung glatt

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoPox GH 205
Das gemischte Material flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit Gummischieber auftragen und durch Nachrollen/Nachbürsten gleichmäßig

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch ca. 0,3 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Bei Rautiefen > 0,5 mm empfehlen wir eine Egalisationsspachtelung

Wird nicht innerhalb von 48 Stunden überarbeitet, ist die frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand StoQuarz 0,1 - 0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abzustreuen (nicht im Überschuss, sondern Korn neben Korn).

Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Beschichtung mit StoPox BB OS

Das angemischte Material wird mit einer Rakel (Zahnung 48 oder 95, Sto-Werkzeugkatalog) aufgezogen, gleichmäßig verteilt und mittels Stachelwalze im Kreuzgang entlüftet.

Der Mindestverbrauch richtet sich nach dem Untergrund und dem Anspruch an die Optik/Deckvermögen. Schichtdicken < 0,5 mm führen auf glatten Untergründen i.d.R. zu Verlaufstörungen.

Beschichtung bis 1 mm:

Verbrauch StoPox BB OS: mindestens 1,0 - 1,5 kg/m²

Beschichtung 1 bis 2 mm:

Verbrauch StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch Gesamtmischung: ca. 1,6 kg/m² und mm Schichtdicke

Beschichtung 2 bis 3 mm:

Verbrauch StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,7 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch Gesamtmischung: ca. 1,8 kg/m² und mm Schichtdicke

4. Mattierende Versiegelung StoPox WL 150 transparent (optional)

Vor dem Überarbeiten mit einer Versiegelung ist die Oberfläche des StoPox BB OS zur Optimierung der Benetzung mit einem grünen Pad vorzubehandeln.

Das angemischte Material wird mit ca. 15 % Wasser verdünnt, erneut gemischt und mit einem Nylonroller (Flurlänge ca. 13-14 mm) im Kreuzgang aufgetragen. Es können 1 bis 2 Arbeitsgänge erforderlich sein.

Verbrauch: ca. 0,13-0,15 kg/m², je Arbeitsgang

Wir empfehlen StoPox WL 150 transparent mit einer 25 cm Rolle vorzulegen und anschließend im Kreuzgang mit einer 50 cm Großflächenwalze nachzurollen.

5. Einpflege StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (optional)

Die Einpflege wird auf den sauberen und ausgehärteten Industrieboden

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

gleichmäßig dünn aufgetragen. Materialauftrag mittels vorbefeuchteten, fusselfreiem Wischmopp. Boden ausreichend, ca. 20 - 30 Minuten, trocknen lassen.

Der zweite Auftrag erfolgt quer zum vorigen Arbeitsgang. Die Trockenzeiten zwischen den Arbeitsgängen müssen unbedingt eingehalten werden. Je nach erwarteter Belastung können mehrere Arbeitsgänge notwendig sein.

Verbrauch: ca. 30 - 50 ml/m², je Arbeitsgang

Industriebodenbeschichtung rutschhemmend

Zur Erhöhung der Rutsicherheit kann die frische Verlaufbeschichtung im Anschluss mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm bzw. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm abgestreut werden. Andere Abstreumaterialien wie Durop, Korund oder Granitsande sind ebenfalls möglich.

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm bzw. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: ca. 3,0 - 6,0 kg/m² in Abhängigkeit der Schichtdicke.

Durch die Quarzsandabstreuerung wird die Gesamtschichtdicke um mind. 50 % erhöht. Der überschüssige, nicht eingebundene Quarzsand ist nach der Aushärtung abzukehren bzw. mit einem Industriestaubsauger abzusaugen.

Versiegelung mit StoPox BB OS / StoPox DV 100

Wird StoPox BB OS als Deckversiegelung von Einstreubelägen verwendet, kann diese, aufgrund des limitierten Deckvermögens, nur in den Farbtönen ca. RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 und 7046 erfolgen. Bei anderen Farbtönen ist StoPox DV 100 anzuwenden.

Der Auftrag und das gleichmäßige Verteilen des angemischten Materials erfolgt mittels Gummischieber und Nachrollen mit kurzfloriger Walze (Sto-Werkzeugkatalog) im Kreuzgang.

Verbrauch StoPox BB OS (ca. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² je nach Abstreukorn

Verbrauch StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² je nach Abstreukorn

Oberflächenschutzsystem OS 8

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierspachtel und Oberflächenschutzschicht mit StoPox GH 502 oder StoPox GH 532

Das gemischte Material mit einer Rakel (Zahnung 48 oder 95, Sto Werkzeugkatalog) aufziehen und gleichmäßig verteilen. Zur Gewährleistung der erforderlichen Schichtdicke empfehlen wir eine Verbrauchskontrolle und Schichtdickenprüfung im noch frischen Material.

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

Verbrauch bei Rautiefen bis 0,5 mm: ca. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 gefüllt mit Quarzsand 0,1 - 0,5 mm oder 1,2 kg/m² StoPox GH 532 1 : 0,7 gefüllt mit Quarzsand 0,1-0,5 mm

Bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung und stark saugenden Untergründen empfehlen wir vorab eine Grundierung aufzutragen.

Verbrauch: ca. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 oder ca. 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Abstreuerung mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm im Überschuss

Verbrauch: ca. 4 - 5 kg/m²

4. Versiegelung mit StoPox BB OS

Das angemischte Material wird mit einem Sto Gummischieber Profi (Art. Nr. 17400-005) aufgezogen und verteilt. Anschließend wird mit einer Sto Lackierwalze Nylon RS 13 (Art. Nr. 08278-004) nachgerollt.

Hinweis:

Bei hellen Farbtönen (z.B. ca. RAL 7035) oder brillanten Farbtönen (z.B. RAL 6018) kann das verminderte Deckvermögen zu schlechter Optik führen. Wir empfehlen bei hellen und Sonderfarbtönen Rücksprache mit unserem Technischen InfoCenter zu halten, um je nach Möglichkeit auf ein anderes Produkt des StoCretec Programmes auszuweichen.

Wir empfehlen auch die Ausführungsanweisungen der jeweiligen Oberflächenschutzsysteme zu beachten.

Bitte beachten: Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung sind zu vermeiden.

Je nach Chemikalienexposition können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen. Bei niedrigen Material- und Objekttemperaturen erhöht sich durch ansteigende Viskositäten der Materialverbrauch pro m².

Die volle chemische und mechanische Beständigkeit wird bei +23 °C nach 7 Tagen erreicht.

Die auftretende Vergilbung unter UV-Belastung beeinträchtigt die technischen Eigenschaften nicht.

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit**

Überarbeitungszeit:

Bei +10 °C: ca. 24 h

Bei +23 °C: ca. 14 h

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

Bei +30 °C: ca. 10 h

Reinigung der Werkzeuge Mit StoCryl VV reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Bei häufiger Temperatur- und Chemikalienbelastung sind optische Veränderungen nicht auszuschließen.

Die Übereinstimmungszertifikate der Oberflächenschutzsysteme erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec GmbH.
Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Liefern

Farbton RAL - Farbtonfächer, große Farbtonvielfalt

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
14152/141	StoPox BB OS	15 kg Set
14152/111	StoPox BB OS	30 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE RE90
(ehemals RE30)

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Technisches Merkblatt

StoPox BB OS

Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen",
sowie
Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht
Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
Handschuhe: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen"
sowie
Schutzhandschuhe: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefährstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Herausgegeben von der:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Handlungshilfe zur Planung der Baustelleneinrichtung: "Wirtschaftliche und
sichere Baustelleneinrichtung"

Herausgegeben von der:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des
gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und
basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch
nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen
erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt
insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen
Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de