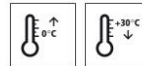


Technisches Merkblatt

StoPma GH 300

PMMA Grundierung des StoPma Balkonsystems



Charakteristik

Anwendung	• außen • auf zementgebundenen Untergründen und systemverträglichen PCC Estrichen • für Balkone und Laubengänge
Eigenschaften	• PMMA • schnelle Aushärtung • verarbeitbar bei 0 °C bis 30 °C • niedrige Viskosität
Optik	• transparent
Besonderheiten/Hinweise	• StoPma GH 300 wird ausschließlich als Grundierung des StoPma Balkonsystems eingesetzt

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit von StoPma GH 300 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen. Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPma GH 300

betragen, gemessen mit dem CM-Gerät. Untergrundtemperatur größer 0 °C und 3 K über Taupunkt. Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm² Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Diamantschleifen vorzubereiten.

Rautiefen > 1,5 mm sind z. B. durch Diamantschleifen zu reduzieren. Eine Kratzspachtelung ist im System nicht möglich. StoPma GH 300 darf nicht gefüllt werden.

Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles dürfen ausschließlich systemverträgliche StoCrete PCC Mörtel und StoPox Mörtel standfest verwendet werden. Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: 0 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

30 °C 2,0 Gew.% StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg Eimer)

20 °C 3,0 Gew.% StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg Eimer)

10 °C 4,0 Gew.% StoPma KAT 300 (200 g / 5 kg Eimer)

0 °C 6,0 Gew.% StoPma KAT 300 (300 g / 5 kg Eimer)

Materialzubereitung

StoPma GH 300 gründlich aufrühren, damit sich das Paraffin gleichmäßig verteilt. Danach die exakt dosierte Katalysatormenge zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/Min.) gründlich durchmischen. Mischdauer mindestens 1 Minute.

Sofort verarbeiten.

Verbrauch

Ausführung

ca. Verbrauch

0,3 - 0,5 kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund

Technisches Merkblatt

StoPma GH 300

und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Applikation

StoPma GH 300 flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit dem Gummischieber auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden. Zur Aushärtung ist ein geschlossener Harzfilm erforderlich. Bei stark saugenden Untergründen mehrlagig, frisch in frisch, grundieren.

Verbrauch: ca. 0,3-0,5 kg/m²

StoPma GH 300 kann nach 60 Minuten überarbeitet werden.

Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100, bzw. StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

StoPma GH 300 darf nur im ungefüllten Zustand verarbeitet werden.

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Verpackung Blecheimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
09322-001	StoPma GH 300	5 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Grundierung

GISCODE RMA10

Technisches Merkblatt

StoPma GH 300

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de