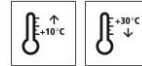


Technisches Merkblatt

StoPox LH

EP Laminierharz



Charakteristik

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> zur Verklebung von unidirektionalen Kohlefasergelegen auf Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> sehr guter Verbund zum Untergrund und den zu verklebenden Werkstoffen sehr gute Durchtränkung des Geleges sehr gute Klebkraft
Besonderheiten/Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> Produkt zur Verstärkung von Tragwerken gemäß Bemessungsrichtlinie DAfStb

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,07 - 1,13 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: siehe Technische Merkblätter Sto S&P C-Sheet
----------------------	----------------------------------------------------------------------------------

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 100,0 : 33,3 Gew.-Teile

Materialzubereitung

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen. Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.

Technisches Merkblatt

StoPox LH

Die Komponente A aufrühren, danach die Komponente B restlos zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht.

Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischzeit ca. 3 Minuten. Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals sorgfältig durchrühren. Nicht aus Liefergebinde verarbeiten!

Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrauch	
		0,8	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Spachtelung von Unebenheiten < 4 mm mit StoPox SK 41
Spachtelung von Unebenheiten > 4 mm mit StoPox KSH thix plus StoPox Mörtel standfest
2. Applikation der Sto S&P C-Sheets

Applikation

1. Spachtelung von Unebenheiten:

Unebenheiten < 4 mm können mit StoPox SK 41 ausgeglichen werden.

Unebenheiten von 4 - 30 mm können mit StoPox KSH thix plus StoPox Mörtel standfest mehrschichtig ausgeglichen werden.

Verbrauch: StoPox KSH thix ca. 0,5 - 0,8 kg/m²,

StoPox Mörtel standfest ca. 1,7 kg/m² pro mm Schichtdicke.

2. Applikation der Sto S&P C-Sheets:

Sto S&P C-Sheet 240/200, Sto S&P C-Sheet 240/300, Sto S&P C-Sheet 640/400

Auftragen des Laminierharzes StoPox LH

Das homogen gemischte Laminierharz StoPox LH wird mit einer Moltoprenwalze auf den Untergrund vollflächig aufgetragen.

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² pro Arbeitsgang

Einlegen des Sto S&P C-Sheet

Nach abziehen der Schutzfolie (sofern vorhanden) wird mit der freigelegten Seite das Sto S&P C-Sheet leicht überlappend um die Stütze gewickelt und mit der Hand leicht fixiert (geeignete Schutzhandschuhe tragen).

Beim Abrollen ist darauf zu achten, dass auch die Folie auf der anderen Seite des

Technisches Merkblatt

StoPox LH

Sto S&P Sheet entfernt wird.
 Danach wird das Sto S&P C-Sheet mit einer Gummilippe penetriert, so dass sie vom Harz StoPox LH vollständig durchtränkt ist.
 Die Gummilippe darf dabei ausschließlich in Faserrichtung gezogen werden.

Anschließend wird eine weitere Schicht StoPox LH direkt auf das Sto S&P C-Sheet aufgebracht und wie vorher beschrieben, gleichmäßig verteilt.

In Faserrichtung beträgt die Mindestüberlappung beim Stoßen der Gelege 250 mm
 Während der Aushärtungsphase des Laminierharzes müssen im Einflussbereich der Verstärkung Erschütterungen ca. 2 Tage vermieden werden.

Überprüfung der Verstärkung:
 Nach der Aushärtungsphase des Klebstoffes sollen die Sheets mittels abklopfen auf Hohlstellen überprüft werden. Die Ebenheit der Sheetoberfläche darf auf der Prüfstrecke von 30 cm nicht mehr als 1 mm abweichen.

Hinweis:
 Zur Funktionstüchtigkeit der Sto S&P C-Sheets ist eine Beschädigung jeglicher Art zu vermeiden!

Bei Brandschutzmaßnahmen ist zu beachten, dass das Laminierharz StoPox LH und das Sto S&P C-Sheet nur beschränkt temperaturbeständig sind.

Reinigung der Werkzeuge	Umgehend nach Gebrauch mit StoCryl VV reinigen
--------------------------------	------------------------------------------------

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Liefern

Verpackung	Eimer und Dose
-------------------	----------------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
14308/002	StoPox LH	4 kg Combi

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
-------------------------	---------------------------------------------------------------------

Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
-------------------	------------------------------------------------

Kennzeichnung

Produktgruppe	Laminierharz
----------------------	--------------

Technisches Merkblatt

StoPox LH

GISCODE

RE55

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", sowie

Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handschuhe: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" sowie

Schutzhandschuhe: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Herausgegeben von der:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Handlungshilfe zur Planung der Baustelleneinrichtung: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Herausgegeben von der:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoPox LH

Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de