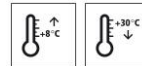


# Technisches Merkblatt

## StoJet IHS

EP Injektionsharz, schnell erhärtend



### Charakteristik

<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>zum Schließen, Abdichten und kraftschlüssigen Verbinden von trockenen Rissen</li> </ul>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>hohe Eindringtiefe</li> <li>hohe Zugfestigkeit</li> <li>niedrige Viskosität</li> </ul>
<b>Besonderheiten/Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Produkt entspricht EN 1504-5:2012</li> <li>nicht geeignet für feuchte Risse und dehnfähiges Verbinden</li> </ul>

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 240 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,10 g/cm <sup>3</sup>	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

<b>Anforderungen</b>	<p>Den Betonuntergrund im Rissbereich säubern. Den Riss mit einem Industriestaubsauger oder durch Ausblasen mit ölfreier Druckluft säubern.</p> <p>Feuchtezustand des Risses, der Rissufer und der Rissflanken "trocken" gemäß EN 1504-5.</p>
----------------------	---

### Verarbeitung

<b>Verarbeitungstemperatur</b>	<p>Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C</p> <p>Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C</p>
<b>Verarbeitungszeit</b>	<p>Bei +10 °C: ca. 60 Minuten</p> <p>Bei +23 °C: ca. 30 Minuten</p>

## Technisches Merkblatt

### StoJet IHS

Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

#### Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 3,0 : 1,0 Gew.-Teile  
Komponente A : Komponente B = 5,0 : 2,0 Vol. - Teile

#### Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.  
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.  
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebände verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

#### Applikation

StoJet IHS kann sowohl manuell zur Tränkung oberflächennaher Risse (EP-T), als auch durch Verpressen mit Handhebelpressen, 1K- oder 2K-Injektionsanlagen für Reaktionsharze (EP-I), verarbeitet werden.

#### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 reinigen.  
Nachreinigung der Injektionsanlage mit StoJet NR.

#### Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

#### Liefern

##### Verpackung

Eimer und Dose

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
14160/009	StoJet IHS	23 kg Set
14160/007	StoJet IHS	9 kg Combi
14160/001	StoJet IHS	10 kg Combi

#### Lagerung

##### Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern.

##### Lagerdauer

Im Originalgebände bis ... (siehe Verpackung).

# Technisches Merkblatt

## StoJet IHS

### Kennzeichnung

Produktgruppe Injektionsharz

GISCODE RE30

### Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.  
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.  
Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", sowie  
Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",  
Herausgegeben von der:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.  
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
[stocretec@sto.com](mailto:stocretec@sto.com)  
[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)