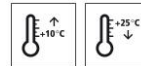


Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

EP Beschichtung, wässrig, elektrisch leitfähig,
emissionsarm



Charakteristik

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • innen • auf Bodenflächen • auf zementgebundenen erdberührten Untergründen • Magnesia- und Calciumsulfatestriche • als farbige Beschichtung für ESD-Flächen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Volumenleitfähig • erfüllt Anforderungen gemäß EN 61340-5-1 und ANSI/ESD S20.20-2014 • kein Einsatz von Kohlefasern • sehr geringe Abhängigkeit der Leitfähigkeit von der relativen Luftfeuchtigkeit • sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit (Klasse I) • VOC-emissionsarm
Optik	<ul style="list-style-type: none"> • seidenmatt • faserfrei
Besonderheiten/Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit (28 Tage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Wasserdampfdurchlässigkeitskoeffizient	EN ISO 7783	Klasse I (hoch)	Klassifizierung nach DIN EN 1504-2

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken oder feucht gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Die Beurteilung von Magnesia- und Calciumsulfatestrichen bedarf der besonderen Fachkenntnis.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +25 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 85 %

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten
Bei +20 °C: ca. 30 Minuten
Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 10,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt: Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.

Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht.

Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.

Anschließend 0,5 Liter sauberes Wasser zugeben und erneut durchrühren.

Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro mm Nassschichtdicke	2,0	kg/m ²
empfohlener Materialauftrag	3,0 - 4,0	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

ESD-Beschichtung für mittlere mechanische Belastung, wasserdampfdiffusionsfähig, elektrisch leitfähig.

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoPox WG 100
3. Egalisierungsspachtelung StoPox WG 100, gefüllt mit Quarzsand
4. Leitband StoDivers LB 100
5. Leitebene StoPox WL 110 (StoPox WL 118 bei Anforderungen gem. DIN VDE 0100-410)
6. Beschichtung mit StoPox WB 113, **verdünnt mit 0,5 Liter Wasser**
7. Einpflege StoDivers P 110, 2 Arbeitsgänge

Applikation

ESD-Beschichtung für mittlere mechanische Belastung, wasserdampfdiffusionsfähig, elektrisch leitfähig.

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung StoPox WG 100

StoPox WG 100 ca. 10 % mit Wasser verdünnen, mit Gummischieber auftragen und durch Nachrollen/Nachbürsten gleichmäßig verteilen.

Verbrauch: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

3. Egalisierungsspachtelung

StoPox WG 100 getönt wird unverdünnt, ca. 1 : 0,5 bis 1 : 0,8 gefüllt mit StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, mittels Gummirakel (Zahnung 5 mm, Sto-Werkzeugkatalog) aufgebracht und mit einer Stahltraufel scharf abgezogen.

Verbrauch angemischtes Material: ca. 1,5 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch StoPox WG 100: ca. 0,8-1,2 kg/m² und mm Schichtdicke

Falls aufgrund hoher Porosität des Untergrundes, durch die Spachtelung kein vollständiger Porenverschluss erreicht wurde, müssen die noch vorhandenen Poren mit StoPox WG 100 und StoDivers ST verschlossen werden.

Überarbeitbar bei Einsatz als Spachtelung: nach ca. 8 - 10 h bei +20 °C

4. Leitband StoDivers LB 100

Aufkleben der selbstklebenden Leitbänder auf den vorbereiteten Untergrund. Pro 100 m² Fläche ist ein Anschluss an die Erdung erforderlich. Stöße des Leitbandes sind 5 cm zu überlappen.

Die freien Enden der Leitbänder StoDivers LB 100 werden senkrecht an den Wandflächen hochgezogen und mit der Erdung verbunden.

Alternativ kann der Anschluss an die Ringleitung mit dem StoDivers LS (Leitset) erfolgen.

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

Anzahl und Ort der Erdungspunkte sind vom Elektroinstallateur festzulegen. Die Anschlüsse der Leitbänder/Leitsets an die Erdung dürfen nur von einem Elektroinstallateur ausgeführt werden.

5. Leitschicht StoPox WL 110 (StoPox WL 118 bei Anforderungen gem. DIN VDE 0100-410), ca. 10 % verdünnt mit Wasser mit einem Nylonroller (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto-Werkzeugkatalog) auftragen.

Verbrauch: ca. 0,15-0,20 kg/m²

Die Funktionstüchtigkeit der aufgetragenen Leitschicht muss vor dem Auftrag der folgenden Deckschicht durch Messung des Ableitwiderstandes überprüft werden.

6. Beschichtung mit StoPox WB 113

StoPox WB 113 wird **verdünnt mit 0,5 Liter Wasser**, mittels Zahntraufel/Rakel mit Dreieckszahnung oder Gummirakel mit grober Zahnung appliziert.

Verbrauch: ca. 2,0 kg/m² pro mm Schichtdicke
Empfohlener Materialauftrag: ca. 3,0 - 4,0 kg/m²

Zur Applikation StoPox WB 113 werden verwendet z. B.:
Stahlrakel (Sto-Werkzeugkatalog): Zahnung 48 oder 78 Gummirakel (Sto-Werkzeugkatalog): Zahnung 8 mm.

7. Einpflege StoDivers P 110

Die Einpflege wird mittels vorbefeuchtetem Wischmopp oder maschinell im High-Speed-Verfahren auf den sauberen und ausgehärteten Industrieboden gleichmäßig dünn auftragen.

Es sind mind. 2 Arbeitsgänge erforderlich.

Der zweite Auftrag erfolgt quer zum vorigen Arbeitsgang. Die einzelnen Aufträge gut trocknen lassen. Wartezeit zwischen den Aufträgen: ca. 3 Stunden.

Verbrauch: ca. 40 - 80 ml/m²

Für die laufende, wöchentliche Unterhaltsreinigung sollte dem letzten sauberen Putzwasser ca. 5 % StoDivers P 110 zugegeben werden.

Bitte beachten: Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung sind zu vermeiden.

Durchgehärtet: bei +10 °C nach 7 d, bei +23 °C nach 5 d

Hinweis:

Messen der Ableitfähigkeit: Frühestens 1 Woche nach Ausführung der Beschichtungsarbeiten

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

Bei der Verarbeitung von wässrigen Beschichtungssystemen ist für ausreichenden Luftwechsel zu sorgen. Zugluft sollte jedoch vermieden werden. Unterschiedlicher Materialauftrag, zu hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen können zu optischen Beeinträchtigungen führen.

Unterschiedlicher Materialauftrag, zu hohe Luftfeuchtigkeit und zu niedrige Temperaturen (< +10 °C) können zu optischen Beeinträchtigungen führen. Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und zu geringe Luftfeuchtigkeit bedingen eine schnelle Aushärtung und sind zu vermeiden (Hautbildung/Ansätze/sichtbare Rakelspuren).

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Überarbeitungszeit: Bei +10 °C: ca. 28 h Bei +20 °C: ca. 18 h Bei +30 °C: ca. 14 h
Reinigung der Werkzeuge	Mit Wasser reinigen.
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Farbton eingeschränkte Farbtouenauswahl

Verpackung Eimer und Dose

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
04880/004	StoPox WB 113 V1 Set getönt	22 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebilde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebilde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2021
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

GISCODE

RE20

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.
Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", sowie
Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
Handschuhe: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" sowie
Schutzhandschuhe: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefährstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Herausgegeben von der:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Handlungshilfe zur Planung der Baustelleneinrichtung: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Herausgegeben von der:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoPox WB 113

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de