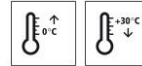


# Technisches Merkblatt

## StoPma EB 300

PMMA Verlaufbeschichtung für das StoPma  
Balkonsystem (Flüssigkomponente)



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen
  - auf zementgebundenen Untergründen und systemverträglichen PCC Estrichen
  - für Balkone und Laubengänge

- Eigenschaften**
- polyurethanmodifiziertes PMMA
  - schnelle Aushärtung
  - Verarbeitbar bei 0 °C bis 30 °C
  - elastisch
  - rissüberbrückend

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(Bindemittel)
Reißdehnung	DIN ISO 527-1	> 200 %	(Bindemittel)
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm <sup>3</sup>	(Bindemittel)

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

#### Anforderungen

Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit der Grundierung StoPma GH 300 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen.

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammeneanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Die Restfeuchte darf max. 4 Gewichtsprozent bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 Gewichtsprozent bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

## Technisches Merkblatt

### StoPma EB 300

Untergrundtemperatur größer 0 °C und 3 K über Taupunkt.  
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln vorzubereiten.

Rauhtiefen > 1,5 mm sind z. B. durch Diamantschleifen zu reduzieren. Eine Kratzspachtelung ist im System nicht möglich. Die Grundierung StoPma GH 300 darf nicht gefüllt werden.

Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles dürfen ausschließlich systemverträgliche StoCrete PCC Mörtel und StoPox Mörtel standfest verwendet werden. Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

#### Verarbeitung

##### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: 0 °C  
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

##### Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

##### Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

30°C 1,0 Gew.% StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg Eimer)  
20°C 2,0 Gew.% StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg Eimer)  
10°C 4,0 Gew.% StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg Eimer)  
0°C 5,0 Gew.% StoPma KAT 300 (1000 g / 20 kg Eimer)

##### Materialzubereitung

StoPma EB 300 gründlich aufrühren, damit sich das Paraffin gleichmässig verteilt.

Pulverkomponente StoQuarz AS 300 vor der Katalysatorzugabe in die Flüssigkomponente StoPma EB 300 einrühren und homogenisieren.

Mischungsverhältnis StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 Gew.-Teile.

Danach die exakt dosierte Katalysatormenge zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/Min.) gründlich durchmischen. Mischdauer mindestens 1 Minute.  
Sofort verarbeiten.

##### Verbrauch

Ausführung

ca. Verbrauch

1,3 - 2,0

kg/m<sup>2</sup>

# Technisches Merkblatt

## StoPma EB 300

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

### Applikation

Verlaufbeschichtung im StoPma Balkonsystem

1. Grundierung: Siehe Technisches Merkblatt StoPma GH 300

2. Abdichtung: Siehe Technisches Merkblatt StoPma EZ 300

3. Verlaufbeschichtung: StoPma EB 300 auf der Fläche ausgießen und mit einer Rakel verteilen.

Nicht mit der Stachelwalze entlüften!

Verbrauch StoPma EB 300: ca. 1,3 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

Verbrauch StoQuarz AS 300: ca. 2,6 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>

StoPma EB 300 kann nach 120 Minuten überarbeitet werden.

### Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100, bzw. StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

### Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/ -en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produkte) sowie im Anhang des aktuellen Handbuchs "Technische Merkblätter".

### Liefern

**Verpackung** Blecheimer

**Artikelnummer**

**Bezeichnung**

**Gebinde**

02992-006

StoPma EB 300

20 kg Eimer

### Lagerung

**Lagerbedingungen**

Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

**Lagerdauer**

Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

### Kennzeichnung

**Produktgruppe**

Beschichtung

# Technisches Merkblatt

---

## StoPma EB 300

GISCODE

RMA10

---

### Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
stocretec@sto.com  
www.stocretec.de