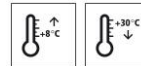


# Technisches Merkblatt

## StoCryl V 500

Beschichtung, matt



### Charakteristik

- Anwendung**
- als starre Beschichtung für den Renovierungsanstrich von Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)
  - für einfache gestalterische Maßnahmen ohne zusätzlich geforderte Schutzfunktion

- Eigenschaften**
- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
  - reguliert den Feuchtehaushalt
  - sehr guter Haftverbund
  - sehr gute Wasserdampfdiffusionsfähigkeit (Sd-Wert Wasserdampf < 4 m)
  - wasserverdünnbar

- Optik**
- matt (G3) nach EN 1062-1

- Besonderheiten/Hinweise**
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
  - nicht für begeh- oder befahrbare Flächen
  - nicht für wohnraumähnlich genutzte Räume

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,5 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,23 m	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	EN ISO 7783	720	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	Matt	G3

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

## Technisches Merkblatt

### StoCryl V 500

#### Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.

Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

#### Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

#### Verarbeitung

##### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C  
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

##### Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

##### Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch
als Beschichtung (2 Lagen)	0,4 - 0,5 l/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

##### Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ
3. Versiegelung mit StoCryl V 500 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
4. Versiegelung mit StoCryl V 500 unverdünnt

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204
3. Versiegelung mit StoCryl V 500 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
4. Versiegelung mit StoCryl V 500 unverdünnt

##### Applikation

Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren oder mit der Inomat XXL

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung:

## Technisches Merkblatt

---

### StoCryl V 500

#### 1. Untergrundvorbereitung

#### 2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

#### 3. Versiegelung mit StoCryl V 500 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Die Versiegelung StoCryl V 500 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 500: ca. 0,2 - 0,25 l/m<sup>2</sup>

#### 4. Versiegelung mit StoCryl V 500 unverdünnt

Die Versiegelung StoCryl V 500 gründlich Aufrühren und unverdünnt verarbeiten.

Verbrauch StoCryl V 500: ca. 0,2 - 0,25 l/m<sup>2</sup>

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung:

#### 1. Untergrundvorbereitung

#### 2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Detaillierte Informationen zu den Feinspachteln entnehmen sie bitte dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

#### 3. Versiegelung mit StoCryl V 500 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Die Versiegelung StoCryl V 500 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 500: ca. 0,2 - 0,25 l/m<sup>2</sup>

#### 4. Versiegelung mit StoCryl V 500 unverdünnt

Die Versiegelung StoCryl V 500 gründlich Aufrühren und unverdünnt verarbeiten.

Verbrauch StoCryl V 500: ca. 0,2 - 0,25 l/m<sup>2</sup>

Kenndaten maschinelle Verarbeitung:

Airless:

Düsengröße: 0,019 - 0,021"

## Technisches Merkblatt

### StoCryl V 500

---

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm  
Spritzwinkel: 40° - 60°

Druck: 150 - 200 bar  
Schlauchlänge 15 m, max. bis 100 m - Rollgerät bis 140 m  
Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bemerkung: Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Inomat M 8:  
Schlauchgröße - Ø ¾  
Geräteeinstellung Stufe 4 (bei 10 m Schlauch max. Schlauchlänge 100 m)

---

#### Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungs- und Wartezeiten:

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 8 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

---

#### Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

---

#### Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation

(Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betaung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

# Technisches Merkblatt

## StoCryl V 500

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

### Deckvermögen:

In Abhängigkeit vom gewählten Farbton, z. B. intensivgelb oder intensivrot können Unterschiede im Deckvermögen gegeben sein, so dass neben den im Technischen Merkblatt unter der Rubrik Beschichtungsaufbau hinterlegten Arbeitsgängen ein zusätzlicher Arbeitsgang sinnvoll sein kann.

Das Deckvermögen der oben genannten Farbtöne kann erhöht werden, indem mit einem dem gewählten Farbton angepassten, besser deckenden Farbton vorgearbeitet wird.

### Liefern

#### Farbton

Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungs Oberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

#### Abtönbar

Dezentrale Abtönung in den Sto Verkaufszentren möglich.

#### Verpackung

Eimer Fass

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01825-003	StoCryl V 500 getönt	15 l Eimer
01825-001	StoCryl V 500 weiß	15 l Eimer

### Lagerung

#### Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

#### Lagerdauer

Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

### Kennzeichnung

#### Produktgruppe

Versiegelung

#### GISCODE

BSW50

#### Sicherheit

Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.

# Technisches Merkblatt

---

## StoCryl V 500

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
stocretec@sto.com  
www.stocretec.de