

Objektbericht / Mai 2020

## Neuer Boden im „Handumdrehen“

# Chemikalienbeständiger Boden für die neue Lackierhalle

Eine neue 2.300 Quadratmeter große Halle mit Lackierkabinen und mit Anlagen zur Pulverbeschichtung zur Veredelung von Hydraulikzylindern hat die Firma Strautmann Hydraulik GmbH & Co. KG in Melle-Wellingholzhausen errichten lassen.

Die verarbeitende Fachfirma Prekwinkel Strahl & Beschichtungstechnik aus Herford und der Planer RMN Architekten aus Osnabrück legte sich für die Bodenbeschichtung fest auf StoCretec Produkte und System:

Die 2.300 Quadratmeter Boden der Lackierhalle benötigte eine chemikalienbeständige Oberfläche. In den einzelnen Arbeitsschritten, z.B. bei der Reinigung- und oder dem Aufbringen einer Konversionsschicht im Lackier- und Beschichtungsprozess besteht die Möglichkeit, dass die Bodenoberfläche beschädigt wird.

StoCretec hat hier eine hervorragende Systemlösung:

Die EP Grundierung StoPox GH 530 ist ein vorgefüllter Verlaufsspachtel für zementgebundene Untergründe. Das Produkt besitzt eine sehr gute Untergrundbenetzung und ist gegenüber rückseitiger Feuchteeinwirkung gemäß Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb geprüft.

Die epoxidharzbasierende glänzende Bodenbeschichtung StoPox KU 601 ist chemisch und mechanisch hoch widerstandsfähig und beständig, emissionsarm und frei von lackschädigenden Additiven. Das System wird abgestreut mit StoQuarz 0,3-0,8 mm.

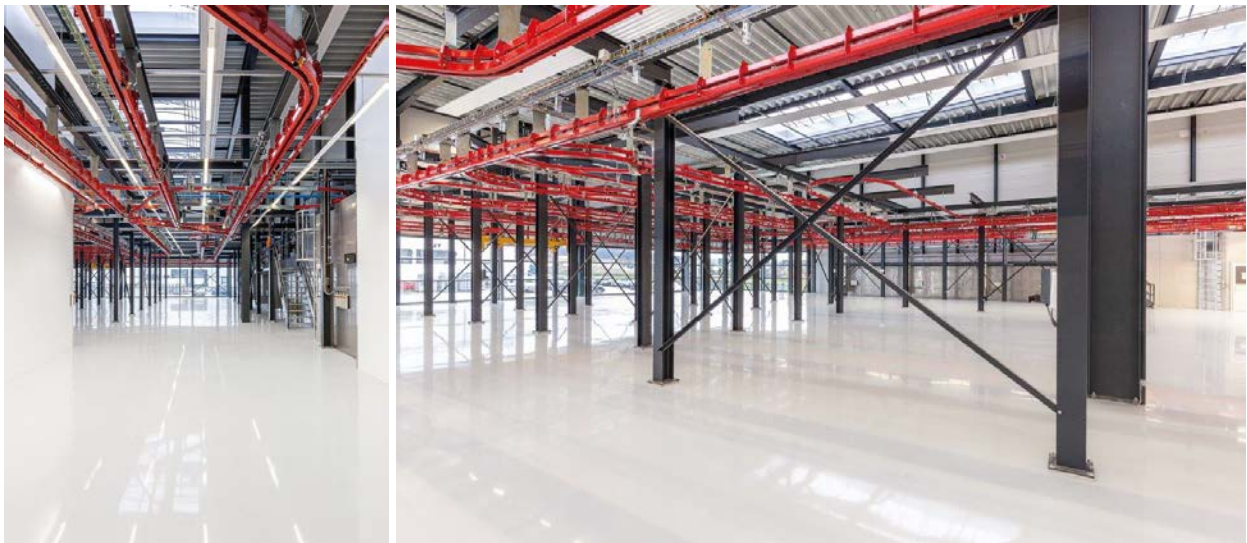
Die Oberflächen können für Reinigungsvorgänge kurzzeitig mit + 80 Grad belastet werden und bieten eine hohe Verschleißfestigkeit. Das Produkt entspricht EN 1504-2 und EN 13813.

Bei Raumtemperatur zeigt das Produkt eine schnelle Aushärtung und ermöglicht deshalb eine frühzeitige Belastbarkeit – dieses zeigt besonders beeindruckend der zu der Beschichtung der Lackierhalle gedrehte Videoclip im Zeitraffer, den StoCretec auf dem YouTube Kanal bereit stellt.

Auch im Kellerraum des neuen Gebäudes wurden 300 Quadratmeter Lagerraum mit StoCretec Produkten beschichtet. Hier war ein System gewünscht, das auf zementgebundenen Untergründen wie Beton- oder Estrichflächen aufgetragen, ein staubfreies Lagern ermöglicht. Hierfür wurde der Raum mit der EP Grundierung StoPox WG 100 grundiert und mit StoPox MS 200, einem wässrigen Epoxidharz versiegelt. Auch dieses Produkt entspricht EN 1504-2 und EN 13813 als farbige Versiegelung für Industriebögen und Verkehrsflächen. Die matte Oberfläche ist wasserdampfdurchlässig (Klasse 1) und besitzt eine gute Kratz- und Verschleißfestigkeit.

## Wer & Was

Objekt:	Lackierhalle Strautmann Hydraulik GmbH & Co. KG, Melle
Planer:	RMN Architekten, Osnabrück
Verarbeiter:	Prekwinkel Strahl- & Beschichtungstechnik GmbH, Herford
Ausführung:	Dezember 2019, Bauabschnitt 1
Produkte:	<i>Oberflächenschutzsystem Lackierhalle</i> Grundierung: StoPox GH 530 Beschichtung: StoPox KU 601 in RAL 7042 mit StoQuarz 0,3-0,8 mm <i>Oberflächenschutzsystem Lagerraum</i> Grundierung: StoPox WG 100 in RAL 7042 Versiegelung: StoPox MS 200



(Fotos: Prekwinkel Strahl- & Beschichtungstechnik GmbH, Herford)