

Objektbericht/April 2026

Leistungsstarke Bodenlösungen für Hyperscaler Rechenzentrum gewählt

Ein speziell auf Hyperscaler ausgerichtetes Rechenzentrum errichtete nun ein Anbieter in Malaysia für seinen Kunden. So kann er eine sehr große und skalierbare Infrastruktur zum Verarbeiten riesiger Datenmengen anbieten.

Auf den über 4.000 Quadratmeter Bodenfläche der Serverräume schützt der Bauherr seine sensiblen Anlagen vor möglichen Schäden durch elektrostatische Potentiale mit dem elektrisch leitfähigen Beschichtungssystem **StoFloor ESD KU 611**.

Rund 11.000 Quadratmeter Bodenfläche der Technikräume und Korridore des Rechenzentrums ließ der Bauherr mit dem langjährig bewährten Beschichtungssystem **StoFloor Industry BB OS** ausstatten.

Schäden durch elektrostatische Entladungen verhindern

Unser **StoFloor ESD KU 611** bietet, je nach Systemaufbau, zuverlässige Lösungen für Explosionschutz, ESD-Schutz und Personenschutz. Das Beschichtungssystem leitet elektrische Ladungen zuverlässig in die Erde ab. Beispielsweise können elektrostatische Potentiale anziehend auf kleine Partikel wie Staub wirken. Dies kann zu kostspieligen Schäden oder Verunreinigungen von sensiblen Rechnerbauteilen führen. Außerdem ist das Beschichtungssystem mechanisch und chemisch hoch beständig. Die Epoxidharzbeschichtung StoPox KU 611 verläuft sehr gut und lässt sich hervorragend entlüften. Auch unter den klimatischen Bedingungen in Malaysia ist das Material problemlos verarbeitbar.

Zuverlässig, dauerhaft und vielfach bewährt

Das vielseitig einsetzbare StoCretec Epoxidharzsystem **StoFloor Industry BB OS** eignet sich unter anderem für Produktionsbereiche, Lager oder hoch frequentierte öffentliche wie auch gewerblich genutzte Räume. Seine Oberfläche ist mechanisch sowie chemisch hoch widerstandsfähig und kann in unterschiedlichen Rutschhemmklassen eingestellt werden. Für das Rechenzentrum war eine strukturierte Oberfläche gewünscht.

Überdies ist **StoFloor Industry BB OS** schwerentflammbar und erfüllt damit die Brandschutzanforderungen für das Hightech-Gebäude. Auch die sehr guten Verarbeitungseigenschaften der vorgefüllten Grundierung StoPox GH 532 und der Beschichtung StoPox BB OS trugen zur Entscheidung für diesen Systemaufbau bei. Beide Materialien lassen sich einfach applizieren, sehr gut entlüften und haften zuverlässig am Untergrund.

Auf der Bodenplatte im Erdgeschoss applizierte der Verarbeiter eine zusätzliche Dampfsperre. Aus dem Untergrund aufsteigende Feuchtigkeit - beispielsweise bei jungem Beton in Neubauten oder durch einen hohen Grundwasserspiegel - kann zu Blasenbildung und zum Ablösen der Bodenbeschichtung führen. Zunächst grundierte der Fachbetrieb den Untergrund mit dem wässrigen Epoxidharz StoPox WG 100. Das Material ist wasserdampfdurchlässig und sorgt für optimale Haftung der darauffolgenden Zwischenbeschichtung StoCrete MB 100. Das lokale malaysische Produkt dichtet den Untergrund zuverlässig ab und sorgt so für die dauerhafte Funktionsfähigkeit der finalen Beschichtung.

Eigenschaften von **StoFloor ESD KU 611**

- StoCretec EP Beschichtungssystem
- Für ESD-Schutzzonen, Serverräume, Batterieräume, explosionsgefährdete Bereiche und Produktionshallen und Lagerflächen von Elektronikbauteilen
- Für Produktionshallen der Automobilindustrie
- Elektrisch leitfähig
- Je nach Systemaufbau: Systemwiderstand $< 10^9$ Ohm · Personenaufladung < 100 Volt · Personenschutz · Ableitwiderstand $< 10^8$ Ohm
- Hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
- Mechanisch widerstandsfähig
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- Sehr gute Dekontaminierbarkeit
- Sehr hohe Farbtonstabilität
- Geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813

- Systemaufbau für Reinräume verfügbar: StoFloor Cleanroom KU 611

Eigenschaften von **StoFloor Industry BB OS**

- StoCretec EP Beschichtungssystem
- Für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe
- Für Lagerflächen und gewerblich genutzte Hallenbereiche
- Geprüfte Systemaufbauten für Reinräume und die Lebensmittelindustrie verfügbar
- Unter anderem auf Untergründen aus Beton, Zement- und Calciumsulfatestrich einsetzbar
- Geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung
- Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Emissionsarme Systemaufbauten gemäß den Kriterien des deutschen Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) verfügbar
- Sehr gut dekontaminierbar
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813
- Große Anzahl langjähriger Referenzen
- Farbspektrum: RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere

Wer & Was

Name der Referenz:	Bodenbeschichtung Rechenzentrum, MY		
Ausführung:	08/2025		
StoCretec-Kompetenzen:	Serrerräume		
	StoFloor ESD KU 611		
	Grundierung	StoPox GH 205	
	Ausgleichsspachtelung	StoPox GH 205	
	Erdung	StoDivers LS	
	Leitschicht	StoPox WL 110	

Beschichtung StoPox KU 611

Korridore und Technikräume

StoFloor Industry BB OS

Grundierung

StoPox GH 532

Beschichtung/Versiegelung

StoPox BB OS + StoQuarz

Erdgeschoss

Grundierung

StoPox WG 100

Beschichtung

StoCrete MB 100 (lokales Produkt)
vergleichbar mit StoCrete EH 200

Grundierung

StoPox GH 532

Beschichtung/Versiegelung

StoPox BB OS + StoQuarz

TNB Raum*

Grundierung

StoPox GH 532

Beschichtung

StoPox BB (lokales Produkt)
vergleichbar mit StoPox KU 601

Fotos:

Sto SEA Sdn. Bhd., MY

*TNB Raum: in Malaysia ein spezieller Raum mit strikter Zutrittsregelung zum Schutz von Stromversorgung und elektrischer Infrastruktur, in dem Hauptschaltanlagen, Transformatoren und Zähler der Energieversorger untergebracht sind. (TNB = Nationale Energie AG)







