

Objektbericht/Juli 2025

Alles im grünen Bereich!

Die Agrargesellschaft mbH Jüchsen im thüringischen Grabfeld (Kreis Schmalkalden-Meiningen) ist ein landwirtschaftlicher Gemischtbetrieb mit Ackerland, Grasland und mit bis zu 500 Milchkühen.

Der Betrieb investierte in den Umbau seines ausgedienten Melkkarussells in hochmoderne vollautomatische Einzelmelkstationen mit angeschlossenem Raum für Labor- und Melktechnik.

Für die Installation der neun vollautomatischen Melkroboter der Firma GEA¹⁾ ließ der Investor auch die Spülwasserrinne instand setzen. Der Fachverarbeiter Fenn Handwerkerservice gründete hierfür den Betonuntergrund mit dem geprüften Epoxidharz StoPox GH 205. Das Produkt ist beständig bei rückseitiger Feuchteeinwirkung, bietet sehr guten Haftverbund auf mineralischen Untergründen und ist VOC-emissionsarm²⁾. Nachfolgend setzte der Verarbeiter StoPox GH 530 als Verlaufsspachtelung ein und streute es mit StoQuarz 0,6 - 1,2 mm ab. StoPox GH 530 ist mit Spezialfüllstoffen vorgefüllt, sorgt für eine sehr gute Untergrundbenetzung und lässt sich sehr gut entlüften. Es ist geprüft auf die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und Beton sowie auf sein Verbundverhalten bei rückseitiger Feuchteeinwirkung.

Der Clou für die Melkrinne ist die Versiegelung **StoPox DV 100** in Opalgrün. Nach seinem Motto „Wir bringen Farbe in den Kuhstall“ überzeugte der Verarbeiter den Investor, die Rinne passend zu der Farbe der GEA Melkroboter zu wählen. Über die Rinne läuft das Spülwasser der Anlage ab, das der Reinigung der Melkausrüstung dient. Hiermit werden Milchrückstände und andere Verschmutzungen entfernt und die Anlage für die nächste Melkung vorbereitet.

StoPox DV 100 eignet sich für Bereiche mit Anforderungen an die Rutschhemmung. Mit StoQuarz 0,6 - 1,2 mm wurde hier eine Rutschhemmklasse mit R 12 erreicht. Das Material ist mechanisch und chemisch widerstandsfähig. Kurzzeitiges Reinigen mit Wasser ist bis +80 °C möglich, Dauernässe bis +40 °C. Die elastifizierte Versiegelung deckt sehr gut und ist vielfältig tönbar. So ließ sich die Farbanpassung zwischen Rinne und Melkautomaten bestens realisieren.

Den angeschlossenen offenen Technikraum für Labor und Melktechnik beschichtete der Verarbeiter mit **StoFloor Industry WL 100** in Silbergrau. Das wässrige Versiegelungssystem für

Boden- und Wandflächen wird unter anderem in Laboratorien, Reinräumen oder Fertigungsbereichen in der Lebensmittelindustrie eingesetzt. Der schwerentflammbare Systemaufbau ist sehr gut dekontaminierbar, gut zu reinigen, emissionsarm²⁾ und benzylalkoholfrei.

Eigenschaften von **StoFloor Industry WL 100**

- StoCretec EP Versiegelungssystem für Boden-, Wand- und Deckenflächen
- Für Laboratorien, Reinräume und Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie
- Geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung
- Sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- Emissionsarm²⁾, benzylalkoholfrei
- Sehr gut dekontaminierbar (DIN 25415-1)
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- FDA geprüft nach 21 CFR §175.300
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813
- Geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
- Große Anzahl langjähriger Referenzen
- Farbspektrum: RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere Farbtöne, transparente Variante verfügbar

Eigenschaften von **StoPox DV 100**

- StoCretec EP Versiegelung für Kunstharzbeschichtungen für geprüfte Oberflächenschutzsysteme
- Als elastifizierte Versiegelung auf abgestreuten Verlaufsbeschichtungen geeignet
- In Bereichen mit Anforderungen an die Rutschhemmung einsetzbar
- Bestandteil der geprüften StoCretec Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 10, OS 11
- Mechanisch und chemisch widerstandsfähig

- Hohes Deckvermögen auf abgestreuten Zwischenschichten
- Kurzzeitiges Reinigen mit Wasser: +80 °C, dauernass max. +40 °C
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813
- Große Farbtonvielfalt, glänzende Optik

Wer & Was

Objekt: Boden- und Wandbeschichtung Melkstand und Technikraum

Bauherr: Agrargesellschaft mbH Jüchsen, Grabfeld, DE

Verarbeiter: Fenn Handwerkerservice, Schleusingen, DE

Ausführung: 4/2025

StoCretec-Kompetenz: **StoFloor Industry WL 100** Wände Technikraum
Grundierung StoPox WG 100
Versiegelung StoPox WL 100, Silbergrau

Beschichtung Melkgraben
Grundierung StoPox GH 205
Verlaufsspachtelung StoPox GH 530
StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
Versiegelung StoPox DV 100, Opalgrün

¹⁾ DEA Group Aktiengesellschaft Melksysteme

²⁾ gemäß den Kriterien des deutschen Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

Fotos: Fenn Handwerkerservice, www.Bodenbeschichtung24.com









