Objektbericht/August2024

Neues Thermoplan-Werk in der Schweiz mit StoCretec Bodenbeschichtungen

Die Thermoplan AG in Weggis im Kanton Luzern in der Schweiz entwickelt und produziert hochwertige Profi-Kaffeevollautomaten für die Gastronomie und andere Gewerbe. Das Familienunternehmen ist weltweit tätig, ist nach eigener Aussage aber "durch und durch ein Swiss made Betrieb“: Die Kaffeevollautomaten stellt das Unternehmen in Weggis her, wobei rund 80 Prozent der Lieferanten aus Schweizer Fertigung stammen.

Im Sommer 2024 eröffnete Thermoplan sein fünftes Werk „unique“ am Heimatstandort und konnte damit seine wöchentliche Produktionskapazität verdoppeln mit fünf zusätzlichen integrierten Produktionsflächen, Logistikeinrichtungen und Büroräumen. Die moderne Produktion und alle Arbeitsplätze wurden nach den neuesten Standards eingerichtet. Der Bauherr legte größten Wert auf einen elektrostatisch ableitfähigen Boden in seinen Produktions- und Montagebereichen, um die empfindlichen Komponenten zu schützen. Ausschlaggebend waren hier die garantierten Leitwerte auch bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 12 Prozent. Für sicheres Begehen sollte der Boden mit der Rutschhemmklasse R10 ausgestattet sein.

Für die Anforderungen dieses Bauvorhabens konnte unser elektrisch leitfähiges Beschichtungssystem **StoFloor ESD KU 614** mit seinen hervorragenden Eigenschaften und seiner Wirtschaftlichkeit überzeugen. Die rund 6.000 Quadratmeter Bodenfläche der neuen Produktionslinie wurden mit unserem volumenleitfähigen System ausgestattet.

Leitfähiger Boden mit modernster Technologie

StoFloor ESD KU 614 erfüllt alle gängigen ESD-Normen. Seine ESD-Leistung sowie mechanische Beständigkeit sind ausgezeichnet. Eine zusätzliche Versiegelung ist nicht erforderlich. Das spart Zeit beim Einbau. Die Leitfähigkeit der Epoxidharzbeschichtung StoPox KU 614 ist nahezu unabhängig von der relativen Feuchte. Auch bei einer niedrigen Luftfeuchtigkeit von 12 % werden die Anforderungen der einschlägigen ESD-Normen an die Leitfähigkeit einwandfrei erfüllt. Nicht nur funktionell überzeugt das in zahlreichen Farbtönen erhältliche Epoxidharz. Der Verzicht auf Kohlenstofffasern führt zu einer homogenen Optik und ermöglicht auch helle

Farbtöne. Weiterhin bietet das Material sehr gute Verlaufseigenschaften und einen geringen Verbrauch. Eingesetzt wird StoPox KU 614 vorwiegend auf mineralischen Untergründen in Neubau und Sanierung.

Für die etwa 4.000 Quadratmeter Flure und Gänge des neuen Gebäudes am Produktionsstandort war ein robuster und widerstandsfähiger Boden vorgesehen, der dem geschäftigen Treiben standhalten kann. Dauerhaftigkeit und hochwertige Optik waren ebenfalls entscheidende Kriterien. Die beste Lösung bot unser StoCretec Allrounder **StoFloor Industry BB OS**. Das widerstandfähige Bodenbeschichtungssystem ist dauerhaft und radondicht. Mit StoDivers Mattierungsmittel rutschhemmend (Klasse R10) eingestellt, sorgt es für zusätzliche Sicher-heit in den hellen Räumlichkeiten. StoFloor Industry BB OS eignet sich für Gehverkehr und Transportfahrzeuge gleichermaßen. Das selbstverlaufende Epoxidharzsystem stellt seine zuverlässige Funktionalität bereits seit vielen Jahren in zahlreichen Objekten unter Beweis gestellt.

Eigenschaften von **StoFloor ESD KU 614**

- StoCretec EP Bodenbeschichtungssystem
- Für Produktionsbereiche und Lagerflächen von Elektronikbauteilen, ESD-Schutzzonen, Reinräume, Serverräume und Räume mit hochempfindlichen elektronischen Geräten
- Elektrisch volumenleitfähig
- Personenaufladung gemäß EN 61340-4-5 < 100 Volt auch bei 12 % Luftfeuchtigkeit
- Systemwiderstand gemäß EN 61340-4-5 < 1 Gigaohm auch bei 12 % Luftfeuchtigkeit
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- Chemisch widerstandsfähig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Salzfrei, frei von ionischen Flüssigkeiten
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13831

- Für Untergründe aus Beton, Zementestrich und Calciumsulfatestrich, weitere auf Anfrage
- Farbspektrum nach RAL Farbtonfächer K5, NCS und weitere

Eigenschaften von **StoFloor Industry BB OS**

- StoCretec EP Beschichtungssystem
- Universell einsetzbar
- Für gewerbliche genutzte Hallenbereiche, Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindust-rie, Laboratorien und Reinräume sowie Lagerflächen
- Widerstandsfähig gegen starken chemischen Angriff,
- Desinfektionsmittelbeständig, TÜV SÜD zertifiziert
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit, Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
- Sehr gut dekontaminierbar, gute Reinigungsfähigkeit
- Befahrbar mit Polyamid- , Vulkollan- und Vollgummibereifung
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813
- FDA geprüft nach 21 CFR § 175.300
- CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA
- Radondicht gemäß IAF Messung Radeberg (Deutschland)
- Diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
- Farbspektrum nach RAL Farbtonfächer K5, StoColor System, NCS und weiteren
- Große Anzahl langjähriger Referenzen

Wer & Was

Objekt:	Neubau Geschäfts- und Produktionsräume, Weggis, CH
Bauherr:	Thermoplan AG, Weggis, CH

StoCretec [Objekt]

Planer:	Aldoplan AG Architekur, Weggis, CH
Verarbeiter:	Effi Bau AG, Zug, CH
Ausführung:	5/2024
StoCretec-Kompetenz:	Produktion:

StoFloor ESD KU 614

Grundierung	StoPox GH 205 gefüllt mit
Quarzsand	StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
Leitschicht	StoPox WL 110
Beschichtung	StoPox KU 614
Einstreuung	StoDivers Mattierungsmittel

Flure und Gänge:

StoFloor Industry BB OS

Grundierung	StoPox GH 205
Ausgleichsspachtelung	StoPox GH 205 + StoQuarz
Beschichtung	StoPox BB OS
Einstreuung	StoDivers Mattierungsmittel

Fotos: Fotowerder.ch