

Objektbericht/November 2024

StoFloor Industry KU 601 für Gepäckförderanlage im neuen Terminal 3 Flughafen Frankfurt

Der Flughafen Frankfurt ist der größte deutsche Verkehrsflughafen. Das dritte Terminal im Süden des Flughafens bietet nach seiner Fertigstellung Kapazitäten für jährlich bis zu 19 Millionen Reisende und kann bei Bedarf auf 25 Millionen Reisende erweitert werden. Ein derart hohes Reiseaufkommen bedingt auch ein enormes Aufkommen an Reisegepäck, weshalb die Gepäckförderanlage im Terminal 3 eine Fläche von etwa 16.000 Quadratmetern hat.

Die Abwicklung von gut 150.000 Gepäckstücken am Tag verlangt nach einem zuverlässig dauerhaften Boden, der enormen mechanischen Belastungen durch Fahrzeuge, Gepäcktransport und unzähligen Menschen gewachsen ist. Hier entschieden sich Bauherr, Planer und Verarbeiter nach einer Musterlegung verschiedener Hersteller und Systeme für das Epoxidharz Beschichtungssystem **StoFloor Industry KU 601** von StoCretec.

Der Fachverarbeiter stellte zunächst eine solide Basis her. Bauseits bedingte Schwindrisse in der Betonbodenplatte wurden fachgerecht mit dem schnellhärtenden EP Injektionsharz StoJet IHS kraftschlüssig abgedichtet.

Für jede Herausforderung die passende Lösung

Eine besondere Anforderung an die Bodenbeschichtung bestand in der maximalen Druckfestigkeit. Die Bodenfläche unterliegt durch die gepäckfördernden Fahrzeuge und Anlagen ganz erheblichen statischen und dynamischen Beanspruchungen. **StoFloor Industry KU 601** ist mechanisch hoch beständig. Das System ist mit den gängigen Transport- und Lagerfahrzeugen sowie mit fahrerlosen Transportsystemen befahrbar sowohl mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung. Außerdem ist das System chemisch widerstandsfähig. Die Oberfläche ist rutschhemmend eingestellt und sorgt so für sicheres Begehen. Der System-

aufbau ist schwerentflammbar und unterliegt einer freiwilligen Fremdüberwachung. Optische Kennzeichnungen durch farbige Bodenmarkierungen von Lager- und Transportbereichen sind durch eine Vielzahl von Farbtönen umsetzbar.

Eigenschaften von **StoFloor Industry KU 601**

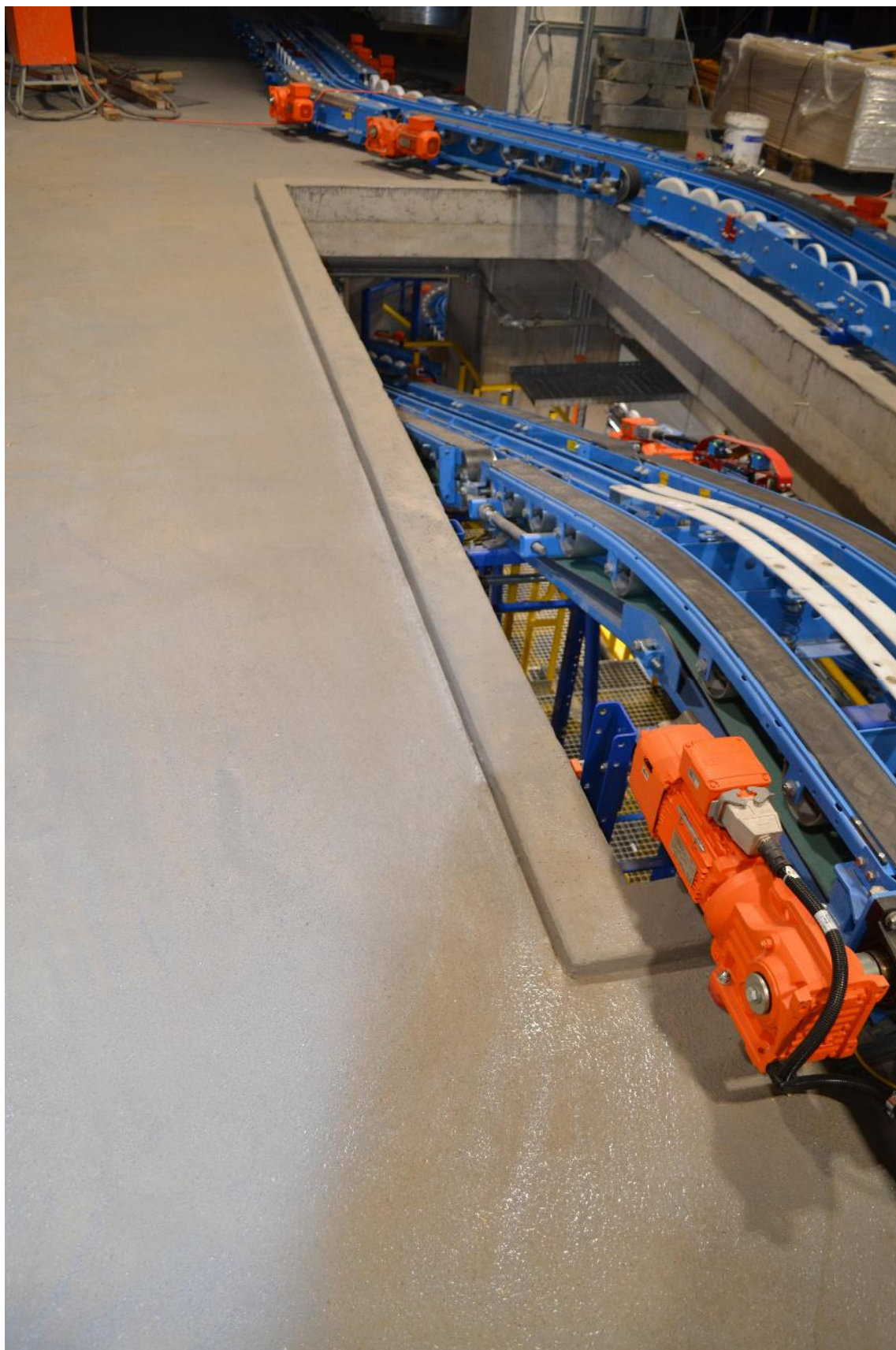
- StoCretec EP Beschichtungssystem
- Für Untergründe aus Beton und Zementestrich, weitere auf Anfrage
- Sehr hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- Rutschhemmklasse R9: Arbeitsschutz gemäß ASR* A1.5 ist gewährleistet
- Befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung
- Elektrisch leitfähiger Systemaufbau verfügbar
- Sehr gut dekontaminierbar
- Entspricht EN 1504-2 und EN 13813
- Schwerentflammbarer Systemaufbau
- Geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
- Große Anzahl langjähriger Referenzen

Wer & Was

Objekt:	Bodenbeschichtung Gepäckförderanlage T3 Frankfurt, DE		
Bauherr:	Fraport AG Frankfurt, DE		
Planer:	Drees & Sommer SE, Frankfurt, DE		
Verarbeiter:	BAUTEST Bauwerkserhaltung GmbH, Obertshausen, DE		
Ausführung:	12/2023		
StoCretec-Kompetenz:	StoFloor Industry KU 601		
	Grundierung und		
	Ausgleichsspachtelung	StoPox GH 205	
	Beschichtung	StoPox KU 601	
	Versiegelung	StoPox KU 601	
	Abstreuerung	StoQuarz 1 - 2 mm	
	Rissverpressung	StoJet IHS	

*ASR = Technische Regeln für Arbeitsstätten













Fotos: StoCretec