

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100 SR für Auffangwannen in Firmenfarbe Lichtblau!

Die Münchner Firma cobos Fluid Service GmbH ist ein Spezialist für das industrielle (Ab-)Wassermanagement. Das Unternehmen übernimmt den Betrieb von Anlagen zur Prozesswasserversorgung sowie Abwasserbehandlung, und ist Entsorgungsfachbetrieb für industrielle Flüssigabfälle. Gesammelte Flüssigabfälle werden an den Entsorgungsstandorten in entsprechenden Anlagen behandelt. Diese Anlagen stehen auf Böden, die dem deutschen Wasserhaushaltsgesetz (WHG) entsprechen müssen.

§ 62 WHG regelt den Umgang mit wassergefährdenden Stoffen zum Schutz der Umwelt und des Grundwassers. In Abschnitt (1) heißt es: „Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Herstellen und Behandeln wassergefährdender Stoffe sowie Anlagen zum Verwenden wassergefährdender Stoffe im Bereich der gewerblichen Wirtschaft und im Bereich öffentlicher Einrichtungen müssen so beschaffen sein und so errichtet, unterhalten, betrieben und stillgelegt werden, dass eine nachteilige Veränderung der Eigenschaften von Gewässern nicht zu besorgen ist.“

Der Bauherr ließ die Auffangwannen der Engpassanlagen beider Produktionshallen mit StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100 SR instand setzen. Das Beschichtungssystem auf Epoxidharzbasis ist speziell zum Schutz gegen wassergefährdende Stoffe in der Anwendung für Auffangwannen rezeptiert. Hoch rissüberbrückend, chemisch hoch widerstandsfähig sowie geprüft und zugelassen für im WHG definierte Bereiche.

Zusammen mit dem Planer und Verarbeiter wählte der Bauherr als i-Tüpfelchen die Farbe der neuen Gewässerschutzbeschichtung in den Firmenfarben von cobos aus: in Lichtblau. Kein Problem für StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100 SR.

Als entscheidendes Kriterium kam hinzu, dass die Beschichtungsarbeiten in beiden Auffangwannen den laufenden Betrieb möglichst wenig einschränken durften. Dies war kein Problem für den erfahrenen Verarbeiter, der auf die Beschichtung von schwer zugänglichen Räumen und bei laufenden Produktionsanlagen spezialisiert ist.

Eigenschaften von **StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100 SR**

- StoCretec EP Beschichtungssystem
- Für Chemikalienlager und Auffangwannen für wassergefährdende Stoffen (LAU Bereiche)
- Für Produktionsflächen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (HBV Bereiche)
- Für Laboratorien und Reinräume
- Rissüberbrückung statisch: 0,3 mm
- Sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien gemäß § 62 Wasserhaushaltsgesetz
- Geprüfter und fremdüberwachter Systemaufbau mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-59.12-310
- Entspricht EN 13813
- Sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1)
- CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA
- FDA geprüft gemäß 21CFR§175.300
- Diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit, Rutschhemmklassen R11 und R 12
- Sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung

Wer & Was

Objekt: WHG Auffangwanne Verwertung von industriellem Wasser

Bauherr: cobos Fluid Service GmbH, München

Planer & Verarbeiter: Tankschutz Schulz GmbH, Schöllnach

Ausführung: 4/2023

StoCretec-Kompetenz: **StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100 SR**

Grundierung	StoPox WHG Grund 100
Ausgleichsspachtelung	StoPox WHG Grund 100
Beschichtung	StoPox WHG Deck 100
Zwischenschicht	StoPox WHG Deck 100
Abstreuerung	StoQuarz 0,3-0,8 mm/0,6-1,2 mm
Versiegelung	StoPox WHG Deck 100

(Fotos: mit freundlicher Genehmigung von Tankschutz Schulz GmbH)



