

Objektbericht / Februar 2021

StoFloor Cleanroom BB OS – Reinraumklasse ISO 7 für Neubau in der Oberflächentechnik

Für die Erweiterung ihrer Produktionsstätten in Mietingen, Baden-Württemberg, benötigte die Firma IQM Oberflächentechnik GmbH einen neuen Standort. Der zertifizierte Dienstleister und Outsourcingpartner erbaute sich ein innovatives Reinigungszentrum zur Reinigung von technischen Bauteilen und deren Verpackungen für Ihre Kunden aus der Metall- und Kunststoffbranche. Für diese Aufgabenstellung wurde ein Reinraum der Klasse ISO 7 benötigt, um Prozessabläufe und -qualität sicherzustellen.

StoCretec bietet zuverlässige Beschichtungssystem für alle Anforderungen

StoFloor Cleanroom BB OS ist ein farbiges Industrie- und Reinraumbeschichtungssystem, die eine glatte und glänzende Oberfläche mit einer angepassten Schichtdicke entstehen lässt. Die Bodenbeschichtung besitzt hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und ist befahrbar mit Vulkollan-, Polyamid oder Vollgummibereifung. Der entstandene Boden ist sehr gut zu reinigen und dekontaminierbar sowie beständig gegen Desinfektionsmittel. Das System besitzt hohe chemische Widerstandsfähigkeit und ist schwerentflammbar. StoFloor Cleanroom BB OS ist CSM qualifiziert durch das Fraunhofer Institut IPA, verfügt über viele weitere Prüfzeugnisse und entspricht DIN EN 1504-2 und DIN EN 13813.

StoFloor Cleanroom BB OS setzt sich zusammen aus der Grundierung StoPox GH 205 mit einer Abstreuerung mit StoQuarz 0,3-0,8 mm, gefolgt von einer Kratzspachtelung mit dem selben Material gefüllt mit StoQuarz RF. Die Epoxidharz-Grundierung und Egalisierungsspachtelung bietet sehr guten Haftverbund auf mineralischen Untergründen, ist geprüft auf Blasenbildung bei rückseitiger Feuchteinwirkung, enthält Entlüftungssadditive und ist VOC-emissionsarm. StoPox GH 205 ist Bestandteil des nach AgBB bauaufsichtlich zugelassenen StoCretec Bodenbeschichtungssystems.

Das StoFloor Cleanroom BB OS Reinraumsystem wird finalisiert durch die Applikation der namensgebenden Beschichtung StoPox BB OS. Die EP-Beschichtung ist ein bewährter Alleskönner. Sie bietet sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften und besitzt den Nachweis der Eignung für Reinraumklasse 4 nach DIN EN ISO 14644-1: Insbesondere wegen ihrer mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit sowie wegen ihres geringen Ausgasungsverhaltens eignet sich die Beschichtung optimal für Reinräume. Die leicht zu reinigende Oberfläche kann kurzfristig mit bis zu +80 °C behandelt werden.

StoFloor Cleanroom BB OS bietet also für die Bodenbeschichtung des neuen Reinraums eine bewährte Systemlösung für nötige Kontaminationsvermeidung, Partikelreinheitsklasse und Reinigungsfähigkeit.

Die Fassade im Eingangsbereich des neuen Standortes wurde zu Ihrem Schutz mit der biologisch funktionalen StoCryl V 700 S beschichtet. Das Acrylat gewährleistet schnellste Trocknung nach Regen oder Taubildung durch das bionische Prinzip und verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen. Die innovative Beschichtung besitzt höchsten Weißgrad und höchste Farbtonstabilität durch die Sto SunBlock Technology und schützt Betontragwerke ohne bioziden Filmschutz.

Wer & Was

Objekt:	Bodenbeschichtung Reinraum, Neubau
Bauherr:	IQM Oberflächentechnik GmbH, Mitingen
Planer:	Kuhn Bau GmbH, Bad Wurzach
Verarbeiter:	Jürgen Kainz Industriebodentechnik GmbH, Bad Wurzach
Ausführung:	12 / 2020
Systeme/Produkte:	Bodenbeschichtung <i>StoFloor Cleanroom BB OS</i> Grundierung StoPox GH 205 Abstreuerung mit Quarzsand 0,3-0,8 mm Kratzspachtelung StoPox GH 205 mit StoQuarz RF Beschichtung StoPox BB OS Betonschutz Beschichtung StoCryl V 700 S



(Fotos: IQM Oberflächentechnik GmbH)

